

Industriesauger für Flüssigkeiten



Elektro

NEF AK PE 400 **

Mobiler Industriesauger für Säuren und Laugen

Anwendungsspektrum

Der äußerst mobile und sehr robuste Industriesauger ist konzipiert zur Aufnahme von nicht brennbaren Säuren und Laugen.

Alle medienberührenden Teile sind aus Polyethylen oder Polypropylen gefertigt, so dass höchste Beständigkeit gegen alle Arten von Säuren gewährleistet werden kann. Der eingebaute Aktivkohlefilter adsorbiert den in der Ansaugluft gelösten Gasanteil.

Mit einer Schüttung von 8 Liter Aktivkohlepellets garantiert der Aktivkohlefilter eine 100%ige Adsorption des Säuregases. Die enorme Filterfläche gewährleistet eine lange Standzeit im industriellen Einsatz. Der Sättigungsgrad des leicht zugänglichen Aktivkohlefilters sollte in regelmäßigen Abständen mittels Drägerröhrchen, Gasdetektor oder Messung der Gewichtszunahme bestimmt werden.

Der dauerbetriebsfeste Seitenkanalverdichter ist zusammen mit der Saugereinheit auf einem Edelstahl-Rollenwagen montiert, der ein Höchstmaß an Mobilität bietet. (**= kW)



Alle Säuresaugermodelle sind auch als Druckluftsauger lieferbar.

Behältergröße: 40 Liter mit Ablaufhahn aus PVC, PP, PE oder PVDF

Nähere Informationen über unser umfangreiches Saugzubehör in säurefester Ausführung für Durchmesser 38 / 50 mm entnehmen Sie bitte diesem Gesamtkatalog.

Kamlock-Kupplung für eine sichere Handhabung



Aktivkohlefilter

8 Liter Aktivkohle, mit oder ohne Imprägnierung sowie basisch imprägniert.

Achtung: Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Aktivkohlefiltertypen mit den entsprechenden Adsorptionsgraden (Kapazitätsindex).

Zubehör	
Bezeichnung	Art.Nr.
Druckluftmembranpumpe	siehe Zubehörcatalog
Saugschlauch	siehe Zubehörcatalog
Saugzubehör	siehe Zubehörcatalog
Vorabscheider	siehe Zubehörcatalog

Technische Daten		Modell	Beh./L.	Filter	Medium	Art.Nr.
Antrieb	Seitenkanalverdichter	NEF AK PE 400 1,3	40	Aktivkohle	Säure	2010256
Leistung	1,3 / 2,2 kW	NEF AK PE 400 2,2	40	Aktivkohle	Säure	2009858
Leistungsaufnahme	400 V / 50 Hz. [IP 55]					
Ansaugvolumen	145 / 275 m³/h max.					
Unterdruck	170 / 190 mbar max.					
Behältervolumen	40 Liter	Lieferumfang				Art.Nr.
Filterfläche gesamt	~ 5 Mio. cm²	Filterstufe 1: Filterelement Aktivkohle Schüttung				2005020
Schlauchanschluss	38 / 50 mm					
Leergewicht	ca. 67 / 75 kg					
Geräuschentwicklung	67 dB (A)					
Maße L x B x H	950x600x1180 mm					